

F-7091

FR 685.597

SUMMARY

Straw baler with tie device, characterized in that a molding of a known type, in the form of a bar, extending in the direction of the baler channel, is mounted at the place on the segment of this channel where the tie is located, with this molding being driven into the baler channel by means of a control unit, through a slit cut into this channel.

Best Available Copy

Presse à paille à dispositif de liage

F-7091

Patent number: FR685597
Publication date: 1930-07-11
Inventor:
Applicant: CLAAS MASCHF GMBH GEB
Classification:
- **international:**
- **european:** A01F15/14
Application number: FRD685597 19291126
Priority number(s): DEX685597 19290119

Abstract not available for FR685597

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

Best Available Copy

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 1. — Cl. 1.

N° 685.597

Presse à paille à dispositif de liage.

Société dite : GEBR. CLAAS résidant en Allemagne.

Demandé le 26 novembre 1929, à 15^h 52^m, à Paris.Délivré le 1^{er} avril 1930. — Publié le 11 juillet 1930.

(Demande de brevet déposée en Allemagne le 19 janvier 1929. — Déclaration du déposant.)

On connaît des presses à paille à dispositif de liage comportant dans le canal de presse, en plus des fentes de passage pour les aiguilles de liage, des moulures 5 faisant saillie à l'intérieur du canal et s'étendant dans le sens de la longueur de celui-ci, moulures qui retiennent, lorsque le piston de la presse revient en arrière, la matière poussée en avant par ce piston.

10 Pour réaliser, dans la confection de balles pressées, une économie de matières de liage par le fait que le pourtour des balles est réduit au moment du liage, par une forte compression aux points d'application des liens, on procède suivant 15 l'invention, de la façon représentée à titre d'exemple dans le dessin annexé, dont les figures 1 et 2 sont une coupe longitudinale et la figure 3 une coupe transversale,

20 en montant sous le canal de presse *e*, aux endroits de la section où devront être appliqués les liens, des corps de pression *b* montant et descendant, en forme de barre, s'étendant dans le sens de la longueur du 25 canal de presse et entrant dans ce canal à travers des fentes appropriées ménagées

dans le fond du canal; dans l'exemple représenté ces corps sont mis en mouvement au moyen d'un arbre *c* monté au-dessus du canal de presse et entraînant au moyen 30 d'un excentrique *f* une pièce *a* en U (fig. 3) à laquelle sont fixées les pièces *b*. Le lien introduit de façon connue par les aiguilles *d* s'applique à l'intérieur des gorges produites par les corps à pression *b* sur la face 35 inférieure des balles par la compression de la paille.

RÉSUMÉ.

Presse à paille à dispositif de liage, caractérisée en ce qu'une moulure de type 40 connu, en forme de barre, s'étendant dans le sens du canal de presse, est montée à l'endroit de la section de ce canal où a lieu le liage, cette moulure étant enfoncée dans le canal de presse au moyen d'un dispositif 45 de commande, à travers une fente ménagée dans ce canal.

Société dite : GEBR. CLAAS.

Par procuration :

Société BRANDON, SIMONNOT et RINUT.

Prix du fascicule : 5 francs.

Pour la vente des fascicules, s'adresser à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention. Paris (15^e).

Best Available Copy

Best Available Copy

Fig. 1

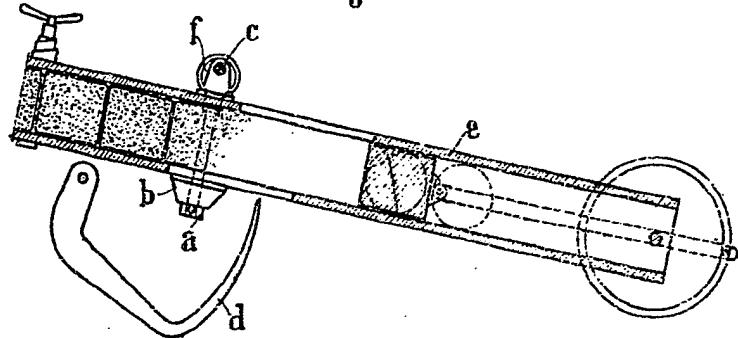


Fig. 2

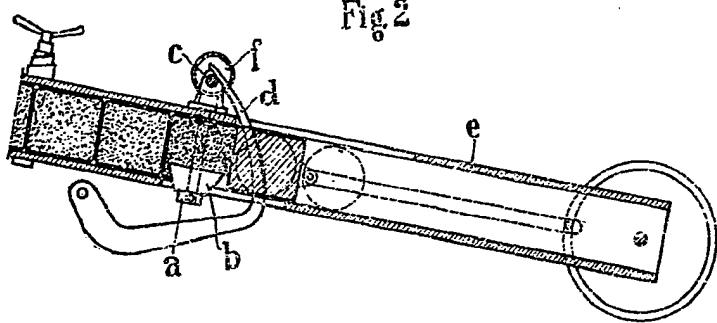


Fig. 3

